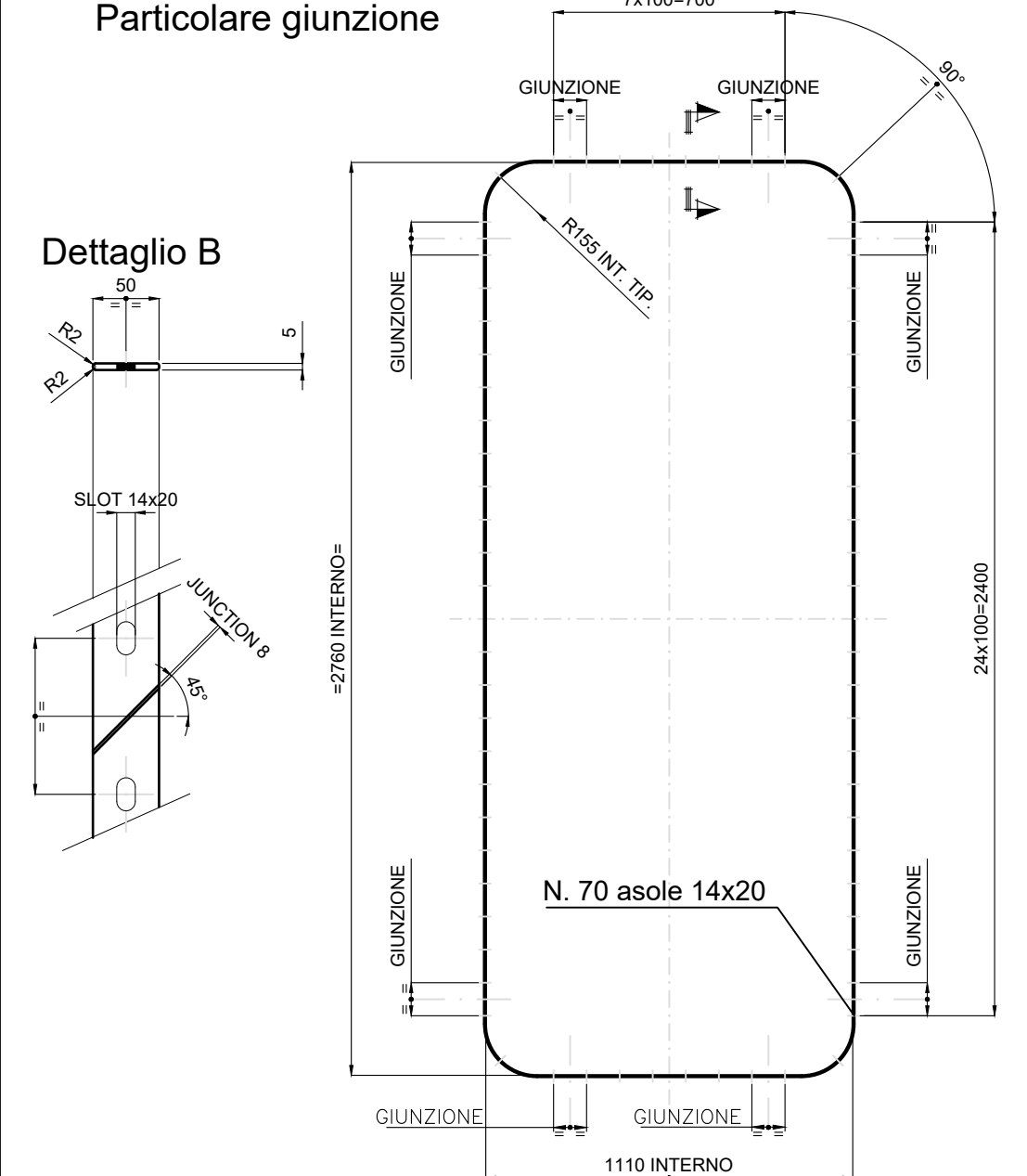
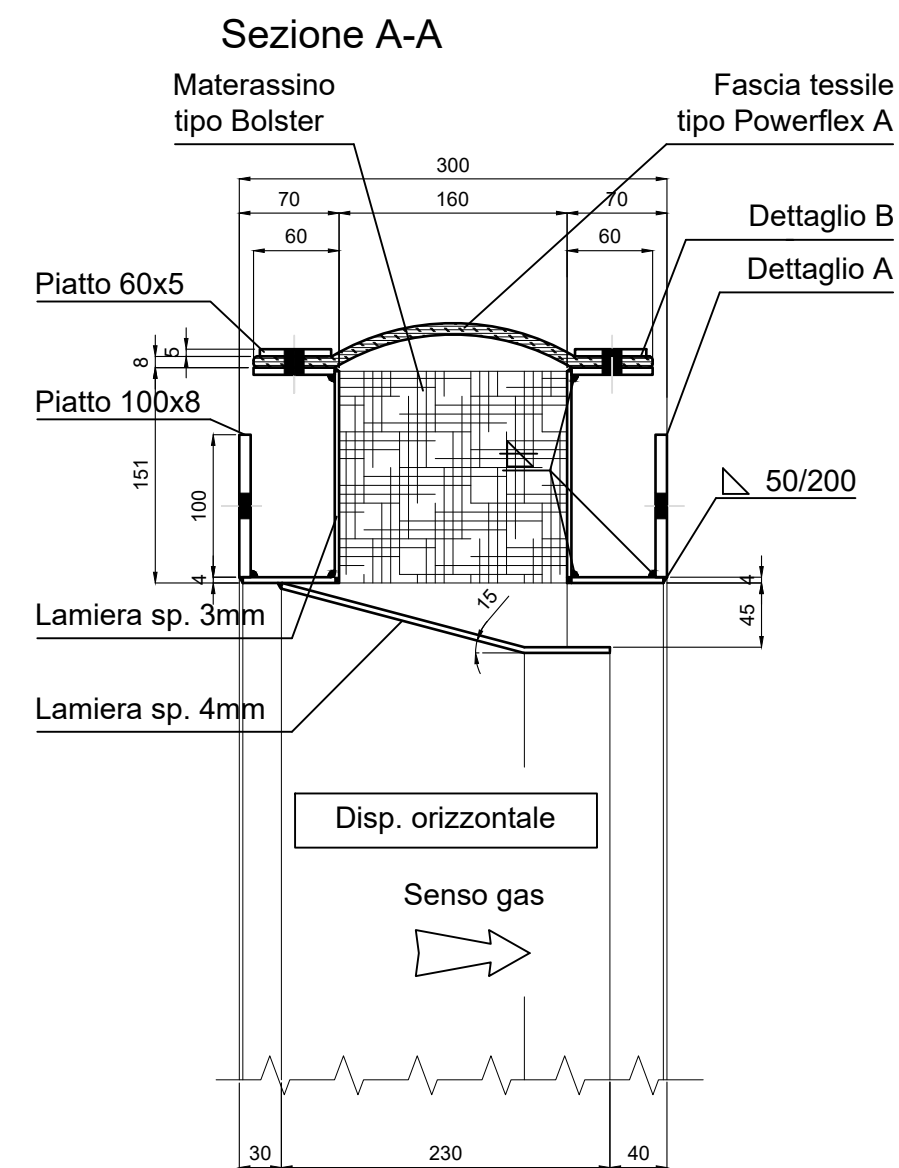
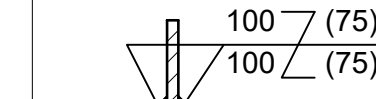


Technical drawing of a rectangular duct with a circular cross-section. The side view shows a rectangular duct with a rounded top and bottom, with dimensions: total width 2744, total height 2400, and internal dimensions 2450 and 1500. The top view shows a circular duct with a diameter of 2400 and a cross-section of 24x10. The drawing includes labels for "N. 70 fori Ø14" (70 holes of diameter 14) and "24x10" (duct thickness).

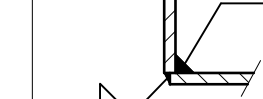


Saldatura rinforzi con spessore di gola maggiore di 0,7 volte lo spessore minimo da saldare

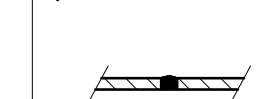


Saldatura d'angolo e flange con spessore di gola maggiore di 0,7 volte lo spessore minimo da saldare

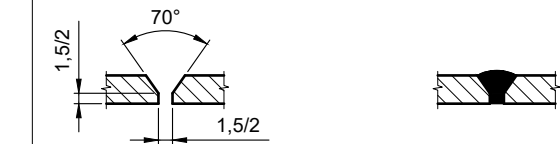
$\geq 100 \sqrt{75}$



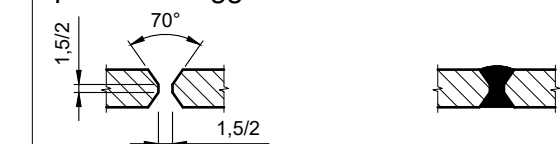
Saldatura di testa piana (continua e a piena penetrazione)  
spessore 3÷4 mm



Saldatura di testa piana (continua e a piena penetrazione)  
spessore 5÷12 mm



Saldatura di testa piana (continua e a piena penetrazione)  
spessore maggiore di 12 mm



Salvo diversa indicazione, le saldature sono continue. Dove non indicato diversamente sui disegni, lo spessore di gola "S" dei cordoni di saldatura deve essere pari a 0,7 volte lo spessore minimo da saldare.

Prof. Ing. Francesco Di Maria  
DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA

Committente

AISA IMPIANTI SpA

Progetto

Fornitura e posa in opera di un filtro a maniche ed accessori del sistema di trattamento fumi della linea di recupero energetico L7 dell'impianto di recupero totale di rifiuti di San Zeno, Arezzo (AR)

Tavola 5. Tipici costruttivi

Technical drawing of a vertical assembly. The drawing shows a central vertical shaft with three horizontal plates (Piatto 30x6) and two O-rings (Guarnizione). The total height is 250. The distance between the top and middle plates is 50. The distance between the middle and bottom plates is 140. The diameter of the shaft is Ø140. The distance from the top plate to the top O-ring is 3. The distance from the top O-ring to the middle plate is 6. The distance from the bottom plate to the bottom O-ring is 10.

Manicotto e tappo 1° GAS

50

3

6

250

Ø140

140

10

Piatto 30x6

Guarnizione

**PARETE PIANA**

**Tetto**

min. 100  
max. 180  
max. 280  
min. 100  
max. 230  
max. 250  
max. 300

**Part. 1**

**Spilli**

**Part. 2**

250  
200  
max  
300

**Particolare 1, nervature**

min. 100

220 mm max

Lana di roccia

Rete metallica

Feltro isolante 40x2

Alluminio

Nervatura

Spilli

**Particolare 2**

Alluminio

Centina "U" 20x40x20x2  
Passo 950

Feltro isolante 40x2

Viti autofilettanti  
INOX

Distanziatori  
30x3

Saldatura

Technical drawing illustrating the construction of a roof structure, showing the installation of a metal roof system (Tetto a lamina).

The drawing includes a side elevation and a cross-section view.

**Labels and Components:**

- Parete esterna** (External wall)
- Rinforzi** (Reinforcements)
- Distanziatori 30x3** (Spacers 30x3)
- Lana di roccia** (Rock wool insulation)
- sp. min 100** (Minimum spacing 100)
- Passo 950** (Pitch 950)
- Travi** (Rafters)
- Passo 200 max.** (Maximum pitch 200)
- Rete metallica** (Metal mesh)
- Lana di roccia** (Rock wool insulation)
- Feltro isolante 40x2** (40x2 insulation felt)
- Alluminio** (Aluminum)
- Nervatura** (Ribbing)
- Spilli** (Nails)
- Saldature** (Welds)
- Centina "U" 20x40x20x2** (U-profile 20x40x20x2)
- Feltro isolante 40x2** (40x2 insulation felt)
- Alluminio** (Aluminum)
- Rete metallica se necessaria** (Metal mesh if necessary)

**Dimensions:**

- sp. min 100
- 200 mm max.
- Passo 950

The drawing consists of two parts. The top part is a grid representing a roof layout. The horizontal axis is labeled 'Partenza 100~' at the top and '300 Max.' at the bottom, with three segments. The vertical axis is labeled 'Terminazione 100~' on the left and '300 Max.' on the right, with three segments. A diagonal line connects a point in the lower-left area to a point in the upper-right area, with labels '1' and '2' at its ends. The bottom part is a cross-section detail of a wall and roof assembly. It shows a vertical wall labeled 'Parete' and a horizontal roof element labeled 'Clips' (2). The roof element has a diameter of  $\varnothing 4$  and is secured with 'Spilli  $\varnothing 4$ ' (1). The roof element is welded to the wall on both sides, labeled 'Saldatura su 2 lati'. The wall has a thickness of 26 cm. The roof element is 5 cm thick. The roof element is galvanized, labeled 'Clip galvanizzata' (2). The roof element is supported by a 'Rete metallica' (2). The roof element is covered with '2° strato lana di roccia (se necess.)' and '1° strato lana di roccia'. The wall is labeled 'Parete'.

Il diagramma illustra la costruzione di un giunto a vite autofilettanti per un tubo in acciaio inox. Le componenti e le specifiche sono:

- Anello dissipatore o rinforzo** (passo 160 mm): Anello di rinforzo con un passo di 160 mm.
- Presto 500 mm max.**: Lunghezza massima del pezzo di 500 mm.
- Legatura**: Indica la zona di giunzione.
- Profilura metallica**: Profilo metallico che costituisce il tubo.
- Rete esagonale**: Rete di rinforzo esagonale.
- Cuciture sfalsate**: Cuciture sfalsate del tubo.
- Presto 150 mm max.**: Lunghezza massima del pezzo di 150 mm.
- Giunto circonferenziale**: Giunto circonferenziale.
- Giunto longitudinale**: Giunto longitudinale.
- Sigillante flessibile**: Sigillante flessibile.
- Viti autofilettanti**: Viti autofilettanti.
- 1° strato materassino** (Sp. min 100 mm): Primo strato di materassino con spessore minimo di 100 mm.
- 2° strato materassino (se necessario)**: Secondo strato di materassino (se necessario).

Prevedere un sostegno ogni 3/4 metri  
Sp.: spessore della colbentazione

**Vista A-A**

**Sezione B-B**

Bulloni M12

Sp.

3

10

10

Ø tubo

**Sella per tubazione DN110**

Tubazione Ø711

600

8.385

272

135

120°

135

745

244

30

200

96

30

30

60

120

8

350

520

600

40

**Piatto 8 mm**

**4 asole 14x30**

14

120

600

30

Technical drawing of the 'Cassa 120' cabinet, showing three views: front, side, and top.

**Front View Dimensions:**

- Total Width: 540
- Total Height: 1200
- Top Panel Width: 600
- Middle Section Width: 600
- Base Width: 600
- Side Panel Height: 1137
- Top Panel Height: 1194
- Middle Section Height: 871
- Base Height: 273
- Base Panel Height: 6
- Base Panel Width: 50
- Base Panel Depth: 50
- Base Panel Thickness: 6
- Base Panel Material: Profilo 100x60x4
- Base Panel Anchors: Ancoranti M12
- Base Panel Holes: Fori Ø18
- Base Panel Spacing: 100/100
- Base Panel Total Spacing: 200

**Side View Dimensions:**

- Depth: 120
- Material: Profilo 100x60x4

**Top View Dimensions:**

- Width: 540
- Depth: 120
- Material: Piatto 6 mm Fori Ø18
- Holes: Fori Ø18
- Spacing: 100/100
- Total Spacing: 200

Technical drawings illustrating fillet welds and chamfers for a 90-degree corner:

- Curva 90° - Lungo raggio** (Long radius): A quarter-circle fillet weld with a radius  $R=1.5D$ . The weld profile is defined by angles of 11.25°, 22.5°, and 22.5°.
- Curva 45° - Lungo raggio** (Long radius): A quarter-circle fillet weld with a radius  $R=1.5D$ . The weld profile is defined by angles of 11.25°, 22.5°, and 11.25°.
- Saldatura continua esterna a completa penetrazione** (External full penetration continuous weld): A cross-section of a butt joint with a 60° bevel angle and a root face of 0.5. The plate thickness is 4-6.
- Curva 90° - Corto raggio** (Short radius): A quarter-circle fillet weld with a radius  $R=1D$ . The weld profile is defined by angles of 11.25°, 22.5°, and 22.5°.
- Curva 45° - Corto raggio** (Short radius): A quarter-circle fillet weld with a radius  $R=1D$ . The weld profile is defined by angles of 11.25°, 22.5°, and 11.25°.
- Smussare e saldare continuo Interno - Esterno** (Internal-External chamfer and continuous weld): A cross-section of a butt joint with a 60° bevel angle and a root face of 1.5. The plate thickness is 6-8.